

## Sentinel X100 Rapid-Dose®

### Protezione permanente contro la corrosione e i depositi di calcare

I più importanti fabbricanti di caldaie consigliano di utilizzare Sentinel X100 Inibitore per proteggere dalla corrosione e dai depositi di calcare gli impianti di riscaldamento, dopo averli puliti. Per gli impianti in pressione, Rapid-Dose è il metodo ideale di immissione.

- **Formula anticorrosione esclusiva, con miscela di diversi inibitori di elevata efficacia**

Protegge dalla corrosione tutti i metalli più utilizzati negli impianti e protegge in modo particolarmente efficace l'alluminio.

- **Formula intelligente con stabilizzatori di pH**

Previene le variazioni del pH che possono provocare e accelerare la corrosione di componenti costosi come gli scambiatori di calore e i radiatori.

- **Miscela di inibitori delle incrostazioni**

Protegge i componenti ad alto valore, come gli scambiatori di calore, dalla formazione di depositi di calcare.

- **Immissione negli impianti in pressione in 30 secondi**

Adatto per interventi di manutenzione e riparazioni d'emergenza.



### Il Metodo Sentinel

Protezione duratura per gli impianti di riscaldamento e acqua calda sanitaria con la procedura...



**PULISCI**  
CON IL  
PULITORE  
PIÙ ADATTO



**PROTEGGI**  
CON X100  
INIBITORE



**MANTIENI**  
SOTTO  
CONTROLLO CON  
X100 QUICK TEST

## Applicazione

Sentinel X100 è formulato come trattamento multiuso per prevenire la corrosione, le incrostazioni, i rumori nella caldaia e la formazione di gas idrogeno in tutti i tipi di impianti di riscaldamento, compresi quelli con componenti in alluminio. Sentinel X100 è adatto per qualunque tipo di acqua, dura o dolce. La formula è atossica e intrinsecamente biodegradabile.

## Dosaggio

Una confezione da 300 ml di Sentinel X100 è sufficiente per trattare un impianto medio con 8-10 radiatori (fino a 100 litri di acqua). Negli impianti più grandi, dosare in ragione di una confezione di prodotto ogni 100 litri di acqua presente nell'impianto. Il prodotto deve essere immesso usando l'adattatore incluso (consultare le istruzioni). La pressione dell'impianto deve essere inferiore a 2,3 bar al momento dell'immissione. Non utilizzare a caldaia accesa. Per ottenere risultati ottimali, gli impianti devono essere prima puliti; gli impianti nuovi e quelli in esercizio da non più di 6 mesi, devono essere puliti con Sentinel X300, gli altri con Sentinel X400 o Sentinel X800. Se l'impianto è già rumoroso a causa di depositi di calcare nello scambiatore di calore, aggiungere Sentinel X200 in combinazione con Sentinel X100.

## Proprietà fisiche

<b>Aspetto:</b>	Liquido limpido incolore o verdognolo, giallasto o brunoastro
<b>Peso specifico:</b>	1,34 (circa)
<b>pH (25°C):</b>	6,3 (circa)
<b>Punto di congelamento:</b>	-19°C
<b>Odore:</b>	Lieve

## Informazioni sulla sicurezza

Le informazioni fornite di seguito permettono di attenersi alle norme per la sicurezza vigenti. La scheda di sicurezza completa è disponibile su richiesta.

<b>Descrizione</b>	<b>Inibitore per impianti di riscaldamento</b> Soluzione acquosa di inibitori organici e inorganici di corrosione e incrostazione.
<b>Manipolazione</b>	Evitare il contatto con pelle ed occhi. Tenere fuori dalla portata di bambini e animali.
<b>Conservazione</b>	Immagazzinare in un ambiente fresco e ben ventilato. Contenitore pressurizzato. Proteggere dai raggi del sole e non esporre a temperature superiori a 50°C. Non perforare o bruciare il contenitore, neppure dopo l'uso.
<b>Fuoriuscita accidentale</b>	Lavare la zona interessata con molta acqua ed inviare allo scarico.
<b>Misure di primo soccorso</b>	Contatto con la pelle: Lavare immediatamente con abbondante acqua. Se insorge irritazione, richiedere assistenza medica. Contatto con gli occhi: Lavare immediatamente con abbondante acqua. Tenere gli occhi aperti. Richiedere assistenza medica. Ingestione: Sciacquare la bocca con acqua. NON indurre il vomito. Consultare un medico.
<b>Ulteriori informazioni</b>	Da non utilizzare in circuiti acqua potabile. Non considerato pericoloso per la salute. Non infiammabile.

### Sentinel Performance Solutions Ltd

Via San Prospero 4, 20121 Milano, Italia

Tel. solo per ordini: (0) 800 979 134

Info tecniche: info.italia@sentinelprotects.com

www.sentinelprotects.com



@SentinelSol



sentinel.solutions.italia