



Dati di ricerca

Rinnovo

Portata [m ³ /h]	2900
Pressione [Pa]	150

Inverno

Temperatura esterna [°C]	-5
Umidità esterna [%]	80

Estate

Temperatura esterna [°C]	35
Umidità esterna [%]	60

Espulsione

Portata [m ³ /h]	2900
Pressione [Pa]	150

Inverno

Temperatura interna [°C]	15
Umidità interna [%]	40

Estate

Temperatura interna [°C]	15
Umidità interna [%]	40

Etichetta

Codice	RCE H 3200-SW-EC
Portata nominale [m ³ /h]	2900
Pressione nominale [Pa]	150
Potenza elettrica assorbita [kW]	2003
Potenza specifica interna di ventilazione dei componenti della ventilazione (SFPint)	1038
Potenza specifica interna di ventilazione dei componenti della ventilazione, limite anno 2018	1044
Velocità frontale alla portata di progettazione	1,6
Pressione esterna nominale	412
Caduta di pressione interna dei componenti della ventilazione ($\Delta p_{s,int}$), mandata	243
Caduta di pressione interna dei componenti della ventilazione ($\Delta p_{s,int}$), ritorno	247

Efficienza termica del recupero di calore (η_t , aria secca, ΔT 20 [°C]) UE n.1253/2014	74,7
Efficienza statica ventilatori (come da regolamento UE n.327/2011)	55,9
Potenza sonora sulla cassa (LWA)	94
Trafilamento interno	max 3,5 @ -400 Pa
Trafilamento esterno	max 5,5 @ +250 Pa
Tensione [V]	230
Frequenza [Hz]	50/60
Fasi	1
Peso [kg]	178

Certificazioni



QR-Code





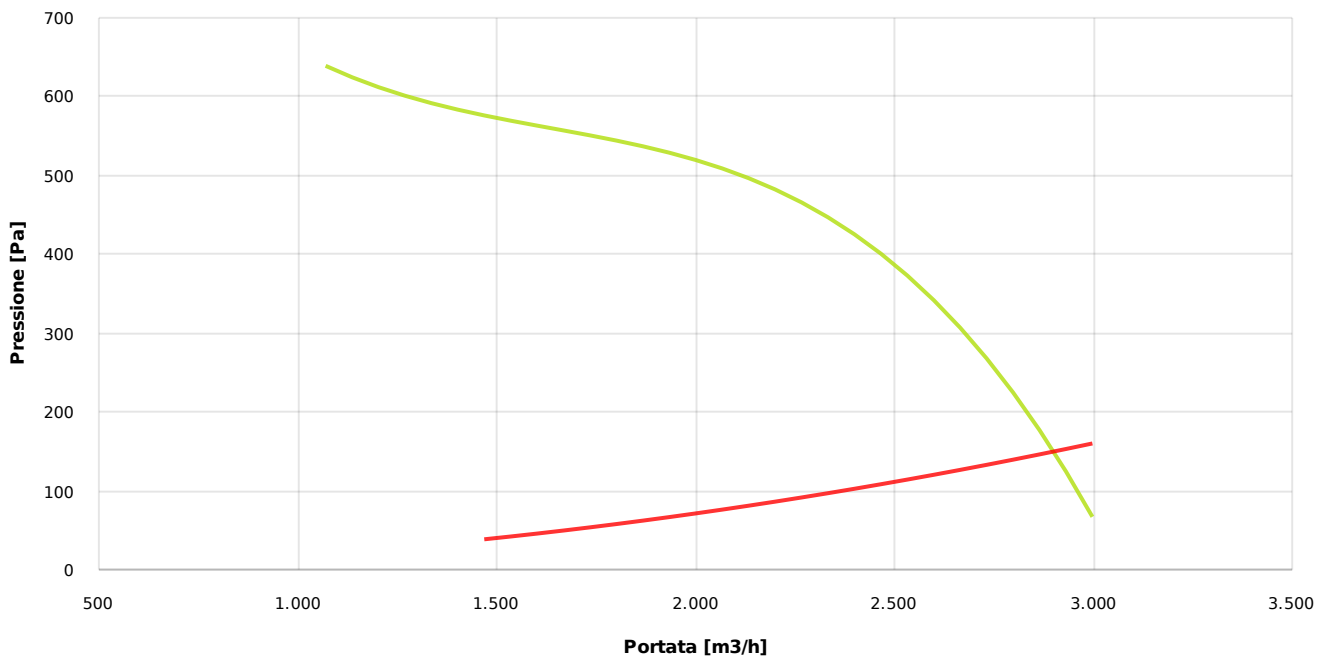
I recuperatori di calore RCE-EC sono equipaggiati con scambiatori a flussi incrociati ad alta efficienza e con ventilatori EC monofase e trifase ad alta efficienza, la cui velocità può essere regolata tramite un segnale 0-10 V grazie all'unità di controllo integrata. Gli RCE sono dotati di due sonde di temperatura, una serranda bypass motorizzata, un pressostato che misura il livello di intasamento filtri e una scheda di controllo per la connessione di una sonda CO₂ o di umidità. Involucro esterno in lamiera di acciaio zincato con isolante materassino fonoassorbente. Coperchio apribile in doppio pannello di spessore 23mm e interposto isolamento acustico in poliuretano espanso, densità 40 kg/m³. RCE provvisti di bacinella di raccolta condensa, attacchi circolari di ingresso uscita dell'aria, filtri F7/F8/F9 ispezionabili e sostituibili attraverso gli appositi sportelli, quadro di controllo elettrico installato a bordo IP55 e sistema di "plug and play" che ne facilita l'installazione.

Punto di lavoro

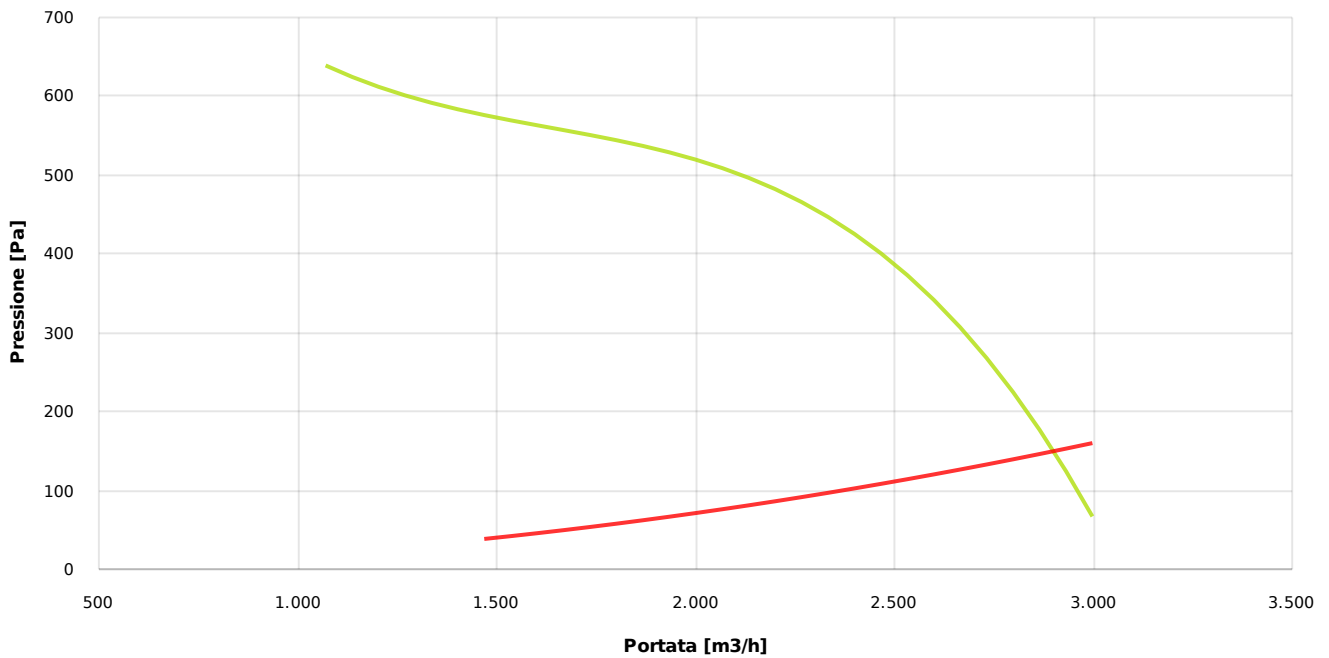
	Inverno		Estate	
	Rinnovo	Espulsione	Rinnovo	Espulsione
Portata aria	2900 m ³ /h	2900 m ³ /h	2900 m ³ /h	2900 m ³ /h
Pressione	150 Pa	150 Pa	150 Pa	150 Pa
Temperatura pre-recuperatore	15 °C	-5 °C	15 °C	35 °C
Umidità pre-recuperatore	40 %	80 %	40 %	60 %
Temperatura post-recuperatore	7.68 °C	- °C	22.32 °C	- °C
Umidità post-recuperatore	30.62 %	- %	100 %	- %
Efficienza Termica	63.4 %		63.4 %	
Potenza Termica di Recupero	10635.68 kcal/h		10635.68 kcal/h	
Quantità condensata	0 l/h			
Temperatura inizio brina	1.3 °C			
SFP	2198.96 W/(m ³ /s)	2198.96 W/(m ³ /s)		
Efficienza Termica (EN308)	62.72 %			
Classe Filtro	F7			



Rinnovo

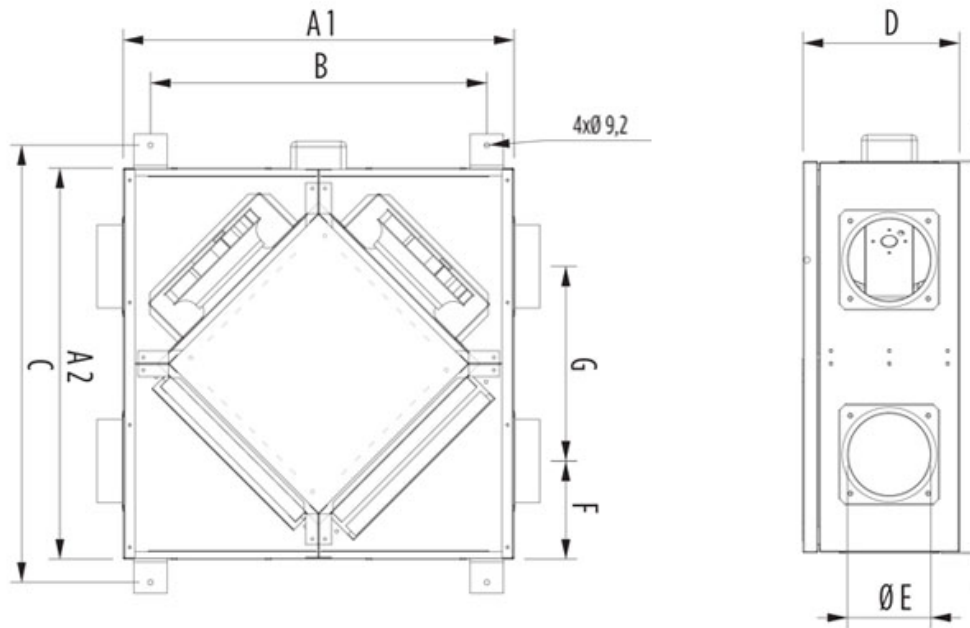


Espulsione



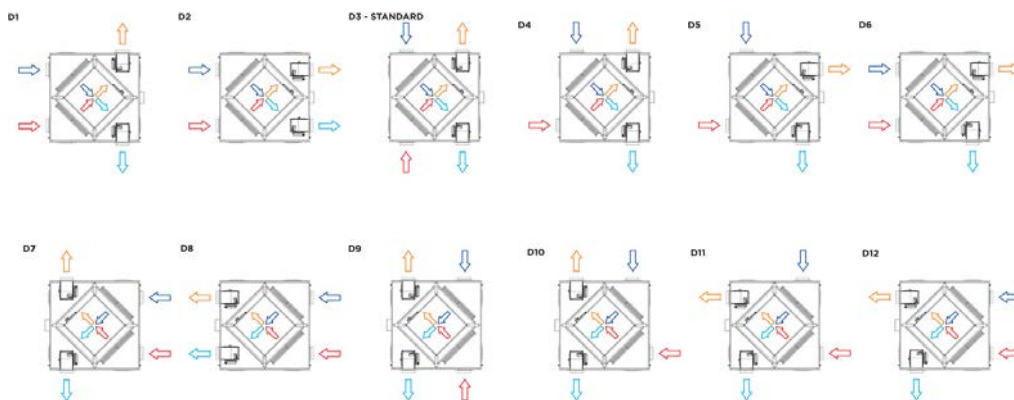


Dimensioni



A1	A2	B	C	D	F	G	ØE
1350	1350	1255	1410	675	300	750	315

Configurazioni & cad





Accessori

Valvola 3-vie 3/4



Sonda NTC 300 cm



Relè FUMO



F7 500x625x48



RCF-SC 3551202S-T



SACV da ambiente



TT-RCEH 28-45



S-0241-02



Scheda base DY/7



SDCV da canale



Pressostato 20/200



RCF-SCT 35530-M





Accessori

Sonda NTC 150 cm



3.5 CY-0241-02



CARTELLI FUMO



BAT-AF-4 3200



Tronchetto D350



BAT-AC-2 3200



LR24A-SR



CNSL 12-12

